

# 제품 사양서

품명	계단강의실 책상		
규격	1400*450*730	수량	43대



## 제작방법

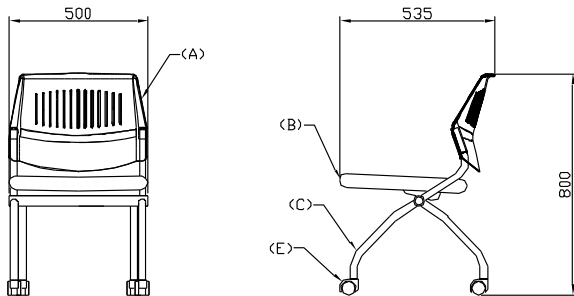
- 상 판 : 22T상판에 고압우레탄 성형으로 양면 지정 색 LPM접착 후4면 옛지마감.(E0)
- 후 레 임 : 기둥-40\*75\*1.4t타원형 파이프를 바닥에서 78도 경사를주어설치한다.  
보강-20\*40m/m 각 파이프를 사용한다.(Z형)
- 선반 :0.8t C/R 철판, 2.3t PO철판을 사용하며 사용자의 안전성을 고려하여 마감부위는 14파이로 커링 작업하여 마감한다.
- 다리 :530\*76\*65 규격 의 Al Die Casting 으로 제작하며 외부표면은 광택 처리하여 마감한다.
- 가림판 :0.8t 스틸 타공 판을 절단 절곡하며 제작한다.
- 도장 :도료와 소재의 밀착성과 내식성 향상을 위해 인산염 피막처리과정의 전 처리공정을 거친 후 지정색상 도료를 분체 도장하여 소부 건조시킨다.
- 바닥고정 : 스틸 브라켓을 사용하여 바닥에 고정할수 있는 구조로 제작한다.
- 바닥고정 작업시 강의실 바닥 파손 없이 작업함을 원칙으로 한다.
- 기타 제작 사항은 일반 철제/목재.가구 제작 관례에 준한다.
- 참고사항 : 항공학부 계단강의실 기존제품 사용중

## 제품특징및현장설치방법

- Z 형으로 내구성이 좋으며 현대적인 모델로 심플하고 미려하다.
- 바닥고정시 길이 50mm 이상 양카볼트 를 주사용하되 현장상황에 따라서 천공
- 작업후 스크류 볼트를 사용할수도 있다.
- 단 스크류 볼트 사용시 양카볼트 규격의 볼트를 사용함을 원칙으로 한다.

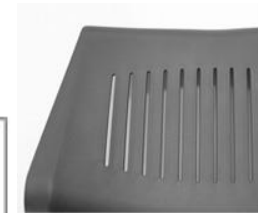
# 제품 사양서

품명	강의용 의자		
규격	500*535*800	수량	86개



## 제작방법

- 등 판 : **틸딩적용** 490\*350mm 규격의 플라스틱 사출 성형 품.  
통풍용 흡을 4mm세로 장공으로 13개 설치(사진참조)
- 좌 판 : **폴딩적용** 45mm 스펀지 위 지정 천 마감. 스펀지+천 두께 50mm (지정색)
- 후 레 임 :  $\Phi 27 \times 1.4t$ ,  $\Phi 34 \times 3t$  원형 파이프 사용.
- 우 레 임 외부표면 : 지정 색 분체 도장.
- 케 스 터 :  $\Phi 50$  플라스틱 사출 성형 품.
- 색상(등판, 좌판) : 기존 항공학부 강의실 사용색상
- 특별히 명시하지 않는 한 재질 두께의 허용 공차는 KS규격에 따르되, KS규격이 없는 경우에는 (규격 치 이상)으로 본다.
- 참고사항 : 항공학부 기존제품 사용중



등판에 폭 4mm의 장공으로  
통풍용 흡을 13개 설치



좌판 폴딩 기능적용으로  
수평적층과 이동이 용이한  
아이템을 추가한 편리성

## 제품특징

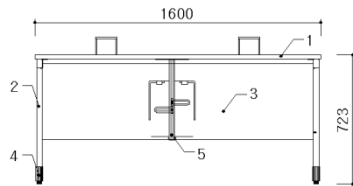


# 제품 사양서

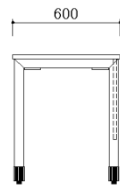
품명	PC 책상(2인용)		
규격	1800*600*723	수량	24 대



TOP VIEW



FRONT VIEW



SIDE VIEW

## 제작방법

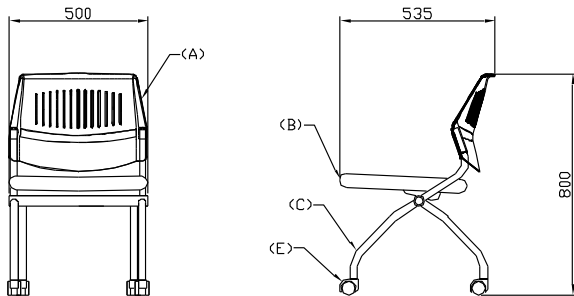
- 상 판 : 23mm PB 양면에 LPM접착 후 사면1.0t 옛 지 접착마감.(등급 E0)
- 후 레 임 및 다리 : 30\*50mm 사각 스틸 파이프를 사용하며 1.4t 두께로 제작한다.
- 가 림 판 : 18mm PB 양면에 LPM접착 후 보이는 면 1.0t 옛지 접착마감.(등급 E0)
- 발 굽 : 플라스틱 사출 성형 조절 발굽을 설치한다.
- 본체 받침대 : 알루미늄 압출 물과 CR철판(2.0t),철재 환봉(8 )으로 구성.
- 기타 제작 사항은 일반 철제/목재.가구 제작 관례에 준한다
- 참고사항 : 항공학부 기존제품 사용중

## 제품특징

- 이동이 용이하고 제품설치가 쉽다.
- 내구성이 좋으며 현대적인 모델로 심플하고 미려하다.

# 제품 사양서

품명	PC 의자		
규격	500*535*800	수량	48개



## 제작방법

- 등 판 : **틸딩적용** 490\*350mm 규격의 플라스틱 사출 성형 품.  
통풍용 흡을 4mm세로 장공으로 13개 설치(사진참조)
- 좌 판 : **폴딩적용** 45mm 스펀지 위 지정 천 마감. 스펀지+천 두께 50mm(지정색)
- 후 레 임 :  $\Phi 27 \times 1.4t$ ,  $\Phi 34 \times 3t$  원형 파이프 사용.
- 우 레 임 외부표면 : 지정 색 분체 도장.
- 케 스 터 :  $\Phi 50$  플라스틱 사출 성형 품.
- 색상(등판, 좌판) : 기존 항공학부 강의실 사용색상
- 특별히 명시하지 않는 한 재질 두께의 허용 공차는 KS규격에 따르되, KS규격이 없는 경우에는 (규격 치 이상)으로 본다.
- 참고사항 : 항공학부 기존제품 사용중

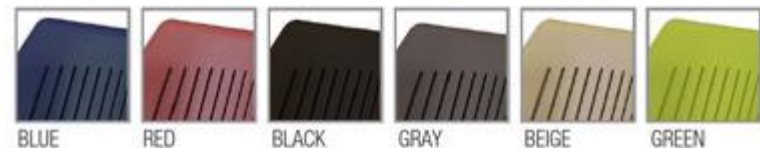


등판에 폭 4mm의 장공으로  
통풍용 흡을 13개 설치



좌판 폴딩 기능적용으로  
수평적층과 이동이 용이한  
아이템을 추가한 편리성

## 제품특징



# 제품 사양서

품명	계단강의실 책상		
규격	1300*450*730	수량	24대



## 제작방법

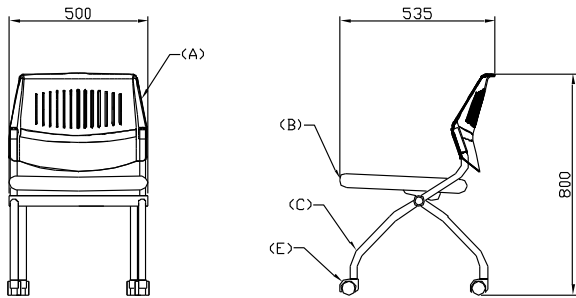
- 상 판 : 22T상판에 고압우레탄 성형으로 양면 지정 색 LPM접착 후4면 엣지마감.(E0)
- 후 레 임 : 기둥-40\*75\*1.4t타원형 파이프를 바닥에서 78도 경사를주어설치한다.  
보강-20\*40m/m 각 파이프를 사용한다.(Z형)
- 선반 :0.8t C/R 철판, 2.3t PO철판을 사용하며 사용자의 안전성을 고려하여 마감부위는 14파이로 커링 작업하여 마감한다.
- 다리 :530\*76\*65 규격 의 AI Die Casting 으로 제작하며 외부표면은 광택 처리하여 마감한다.
- 가림판 :0.8t 스틸 타공 판을 절단 절곡하며 제작한다.
- 도장 :도료와 소재의 밀착성과 내식성 향상을 위해 인산염 피막처리과정의 전 처리공정을 거친 후 지정색상 도료를 분체 도장하여 소부 건조시킨다.
- 바닥고정 : 스틸 브라켓을 사용하여 바닥에 고정할수 있는 구조로 제작한다.
- 바닥고정 작업시 강의실 바닥 파손 없이 작업함을 원칙으로 한다.
- 기타 제작 사항은 일반 철제/목재.가구 제작 관례에 준한다.
- 참고사항 : 항공학부 계단강의실 기존제품 사용중

## 제품특징및현장설치방법

- Z 형으로 내구성이 좋으며 현대적인 모델로 심플하고 미려하다.
- 바닥고정시 길이 50mm 이상 앙카볼트 를 주사용하되 현장상황에 따라서 천공
- 작업후 스크류 볼트를 사용할수도 있다.
- 단 스크류 볼트 사용시 앙카볼트 규격의 볼트를 사용함을 원칙으로 한다.

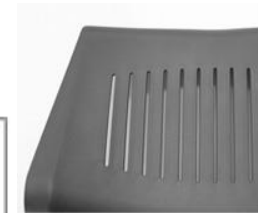
# 제품 사양서

품명	강의용 의자		
규격	500*535*800	수량	48개



## 제작방법

- 등 판 : **틸딩적용** 490\*350mm 규격의 플라스틱 사출 성형 품.  
통풍용 흡을 4mm세로 장공으로 13개 설치(사진참조)
- 좌 판 : **폴딩적용** 45mm 스펀지 위 지정 천 마감. 스펀지+천 두께 50mm(지정색)
- 후 레 임 :  $\Phi 27 \times 1.4t$ ,  $\Phi 34 \times 3t$  원형 파이프 사용.
- 우 레 임 외부표면 : 지정 색 분체 도장.
- 케 스 터 :  $\Phi 50$  플라스틱 사출 성형 품.
- 색상(등판, 좌판) : 기존 항공학부 강의실 사용색상
- 특별히 명시하지 않는 한 재질 두께의 허용 공차는 KS규격에 따르되, KS규격이 없는 경우에는 (규격 치 이상)으로 본다.
- 참고사항 : 항공학부 기존제품 사용중.



등판에 폭 4mm의 장공으로  
통풍용 흡을 13개 설치



좌판 폴딩 기능적용으로  
수평적층과 이동이 용이한  
아이템을 추가한 편리성

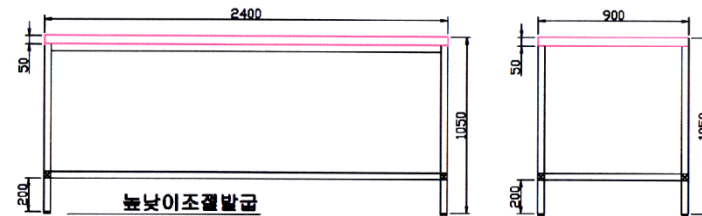
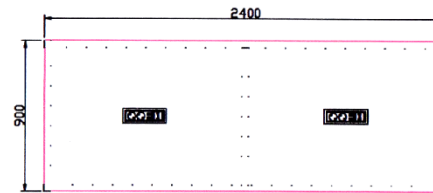
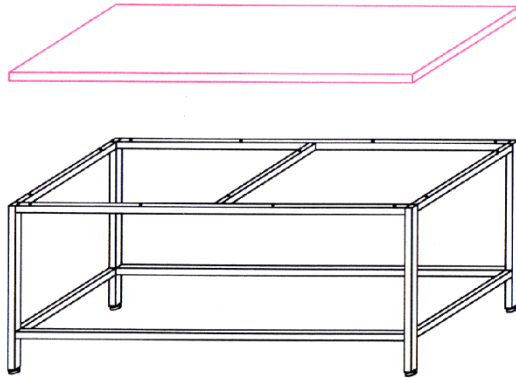
## 제품특징



# 제품 사양서

품명	멀바우테이블(제작)		
규격	2400*900*1050	수량	4 대

## 제품도면



## 제품특징

상판 매립 멀티탭 : 220v콘센트 2구 + USB 2포트 + 무선충전  
 상판두께 : 50t  
 상판재질 : 멀바우원목  
 하부프레임 : 40\*40\*1.4t  
 도장 : 분체도장  
 색상 : 검정색.

# 제품 사양서

품명	멀바우 테이블의자		
규격	590*570*1060	수량	28 대



재질 : 원목 및 스폰지위 인조가죽.

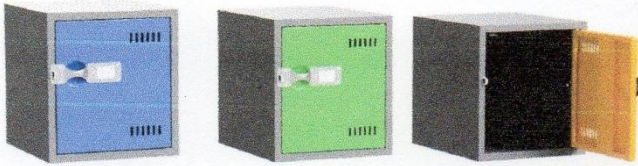
색상 : 오틱

제품특징 : 자유로운 회전기능.



# 제품 사양서

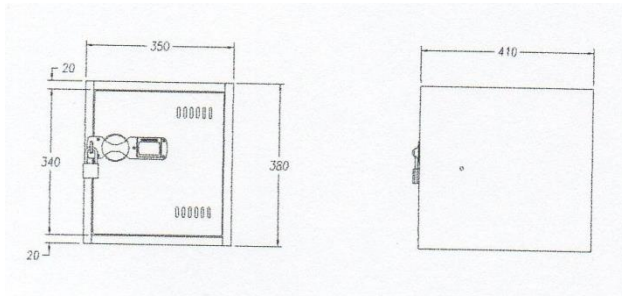
품명	사물함		
규격	350*400*380	수량	38개



SL-A380-B

SL-A380-G

SL-A380-Y



## 제작방법

몸통	0.8t 냉연강판을 프레스가공 및 절곡가공을 하여 용접 조립후 분채도장 마감을 한다.
문짝	0.8t 냉연강판을 프레스가공 및 절곡가공을 하여 용접 조립후 분채도장 마감을 한다.
열쇠고리	5.0mm 환봉
손잡이	1.5t 스테레스 강판을 프레스 성형가공 한다.
선반	0.8t 냉연강판을 프레스가공 및 절곡가공을 하여 분채도장 마감을 한다.

## 제품특징

- 몸통구조: 일반 절곡 스포트 용접 구조로 상판 전 후 모서리는 곡면 처리 하며 각 항마다 선반 1개씩 설치할 수 있는 구조로 하며 5.0mm 환봉 성형 열쇠 고리 및 자석식 문잠정지 장치를 부착한다.
- 문짝구조: 몸체 매립형 구조로 모서리는 안전을 위한 곡면 처리를 하고 손잡이 부위는 반구 성형을 하며 상 하에 환풍구를 낸 구조로 핀형 경첩으로 몸통과 조립되며 명찰꽃이 겸 손잡이를 부착시킨다.
- 손잡이 구조: 스테레스 프레스 가공 및 성형품으로 열쇠고리 기능과 명찰꽃이 기능이 복합된 구조.
- 선반 구조: 일반 절곡 구조로 몸통 내부 벽면 돌기에 얹는 구조로 한다.
- 도장처리: 몸통은 아이보리색 함마톤 분채도장 처리를, 문짝은 오렌지, 청색, 연두색, 중 수요자가 원하는 색을 지정색으로 한다.
- 참고사항: 항공학부 기존제품 사용중